



Bio-reboco hidrofugo para alvenaria, à base de cal e ligante hidráulico, para interior e exterior



Interior/Exterior



Saco



À máquina

Composição

KX 16 W2 é uma argamassa seca composta por cal hidratada, ligante hidráulico, areias classificadas e aditivos específicos para melhorar o processamento e a aderência.

Fornecimento

- Sacos especiais com proteção contra a humidade de aprox. 25 kg

Utilização

KX 16 W2 é usado como reboco em alvenarias em tijolo, blocos de betão, betão em bruto, etc. Para suporte especiais é necessário consultar as instruções do fornecedor.

Preparação do suporte

A alvenaria deve estar seca, livre de pó, sujidades, eflorescências salinas, etc. Eventuais vestígios de óleos, gorduras, ceras, etc. devem ser removidos preventivamente. As superfícies em betão liso devem estar secas e ser previamente tratadas com materiais de agarramento como, por exemplo, SP 22 ou S 650. Juntas de elementos diferentes devem ser armadas com uma rede em fibra de vidro álcali-resistente; a rede não deve ser colocada directamente sobre a alvenaria, mas deve ser imersa na parte superficial do reboco. Para respeitar a planaridade das paredes é aconselhável aplicar baguetes nas extremidades dos ângulos e guias verticais na parede.

Trabalhabilidade

KX 16 W2 é trabalhado com máquinas de projetar reboco tipo FASSA, PFT ou semelhantes. Aplica-se num único estrato até espessuras de 20 mm projectando de baixo para cima e endireita-se sucessivamente com régua H em sentido horizontal e vertical até obter uma superfície plana. Para espessuras superiores a 20 mm o reboco deve ser aplicado em vários estratos, deixando decorrer no máximo 4 horas e tendo sempre o cuidado de deixar a camada de suporte rugosa. A espessura total não deve superar os 30 mm. A argamassa depois de misturada com água deve ser aplicada no espaço de 2 horas. A preparação superficial do reboco (raspagem, areado, etc.) realiza-se entre 1,5 a 4 horas depois da aplicação segundo as condições ambientais e o tipo de superfície.

Para aplicações externas, a fim de obter uma superfície homogénea e compacta adequada a suportar rebocos de acabamento, aconselha-se a retocar o reboco com uma talocha de plástico ou madeira.

Se necessário, por exemplo, no caso de superfícies heterogéneas, usar a técnica da dupla regularização com rede embebida na primeira demão de regularizador, a fim de minimizar a possibilidade de formação de fissuras.



Observações

- Produto para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- A argamassa fresca deve ser protegida do gelo e de uma secagem rápida. A temperatura de +5°C é aconselhada como valor mínimo para a aplicação e para um bom endurecimento da argamassa.
- Arejar adequadamente os ambientes depois da aplicação, até desaparecer o odor, evitando grandes variações térmicas no aquecimento dos ambientes.
- Durante o verão, em superfícies expostas ao sol, aconselha-se molhar os rebocos depois da aplicação durante alguns dias.
- Para aplicações em sub-bases específicas (painéis de madeira-cimento, alguns tipos de alvenaria isolante, etc.) não garantimos uma execução sem fissuras. Os nossos técnicos estão à vossa disposição para aconselhar-vos de modo a limitar quaisquer inconvenientes. É oportuno consultar as indicações do fornecedor do suporte.
- Tintas, revestimentos, etc. apenas devem ser aplicados após a total secagem do reboco.
- A aplicação na presença de vento forte, pode provocar a formação de fissuras e microfissuras no reboco. Nestas condições, aconselha-se a adoção de medidas de precaução (proteção das zonas de aplicação, aplicação do reboco em 2 estratos, talochando perfeitamente a superfície, etc.)

KX 16 W2 deve ser usado no estado original sem adições de materiais estranhos.

Conservação

Conservar em local seco por um período não superior a 12 meses.

Qualidade

KX 16 W2 foi submetido a um constante controlo nos nossos laboratórios. As matérias-primas utilizadas são rigorosamente selecionadas e controladas.

Características Técnicas

Peso específico do pó	1.350 ± 50 kg/m ³
Espessura mínima	10 mm
Espessura máxima por estrato	20 mm
Granulometria	< 1,5 mm
Água de mistura	20-22% (estabelecimento de Fassa Hispania)
	19-21% (estabelecimento de Fassalusa)
Rendimento	aprox. 15 kg/m ² com espessura de 10 mm
Retração	Insignificante
Densidade da argamassa endurecida (EN 1015-10)	aprox. 1.600 kg/m ³
Classe de resistência à compressão a 28 dias (EN 1015-11)	CSIII
Fator de resistência à passagem de vapor (EN 1015-19)	μ ≤ 14
Coefficiente de absorção de água por capilaridade (EN 1015-18)	W2
Coefficiente de condutibilidade térmica (EN 1745)	λ = 0,61 W/m·K (valor tabelado)
Conforme a norma EN 998-1	GP-CSIII-W2
O desempenho acima indicado é obtido amassando o produto com 21% de água num ambiente com temperatura e humidade controlada (20±1°C e 60±5%H.R.).	

Os dados apresentados, referem-se a provas de laboratório; com as aplicações práticas na obra, os mesmos podem ser sensivelmente modificados segundo as condições de aplicação. Em todo o caso, o utilizador deve controlar a idoneidade do produto para a aplicação prevista, assumindo todas as responsabilidades derivantes do uso. A empresa Fassa reserva-se ao direito de produzir modificações técnicas sem nenhum prévio aviso.

Quaisquer especificações técnicas relativas à utilização de produtos Fassa Bortolo de âmbito estrutural ou anti-incêndio apenas terão um caráter de oficialidade se forem fornecidas pela "Assistência Técnica" e "Investigação, Desenvolvimento e Sistema de Qualidade" da Fassa Bortolo. Caso necessário, contacte o serviço de Assistência Técnica do seu próprio país de referência (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com).

Lembramos que, para os produtos acima referidos, é necessária uma avaliação por parte do profissional responsável, segundo as normativas vigentes.